



## Caractéristiques générales

Résistance mécanique (kg/cm <sup>2</sup> )	Tiges + Barres	Profilés + Tubes
Résistance limite à la flexion	8.000	3.000
Module de flexion	400.000	200.000
Résistance limite à la rupture	7.000	2.500
Module de rupture	400.000	400.000
Résistance limite à la compression	4.200	2.500
Module de compression		180.000
Résistance limite au cisaillement (Moment de torsion)	390	390
Contrainte limite de compression d'assemblage		2.100
Résilience Izod (ASTM D-256) Ft/Lbs par inch d'entaille		25
Dureté Barcol	50	50
Coefficient de Poisson, inch par inch	0,33	0,33

<b>Résistance électrique</b>		
Résistance électrique à court terme en huile KV par inch **	60	35
Constante diélectrique 60 Hz. (ASTM 150)*	6	5.6
Facteur de dissipation 60 Hz. (ASTM 150)*	0,01	0,03
Résistance à l'arc (ASTM D-495) secs. ***	150	120

<b>Caractéristiques thermiques</b>		
Coefficient de dilatation thermique (ASTM D-696), inches/inch/F <sup>0</sup> ***	3x10	5x10
Conductivité thermique BTU par ft <sup>2</sup> .h./ F <sup>0</sup> /in.	5	4
Chaleur spécifique BTU/lb / F <sup>0</sup>	0,24	0,28
Gravité spécifique (ASTM D-792)	1,8 – 2,1	1,72 – 1,86
Absorption de l'eau, 24 h. d'immersion (ASTM D-570), % max. selon le poids	0,25	0,60

<b>Propriétés ignifuges</b>	Général
Test de la flamme intermittente – évaluation (HLT-15)	100
Classification de l'inflammabilité UL-94	V-1 ^
Surface enflammée (Class. B.S 476 Section 7:1971)	1

<b>Températures de fonctionnement</b> (degrés Celsius)	(-)40 à (+)120
--	----------------

\* Echantillon testé perpendiculairement au côté laminé.

\*\* Echantillon de 1" de long testé parallèlement au côté laminé à l'aide d'électrodes de matrice de 2".

\*\*\* Valeur rapportée indiquée, mesurée dans le sens longitudinal.

^ V-0 disponible sur demande du client.

Le module d'élasticité indiqué dans les caractéristiques de flexion est le minimum standard.

### Remarques :

1. Les données ci-dessus sont valables pour tous les profilés **Pas-Gon**.
2. Tous les profilés de plus de 10mm de diamètre sont fabriqués avec un voile polyester spécial afin d'éviter que le stratifil (**roving**) de verre ne « se décolle » de la surface.
3. Des caractéristiques spécifiques à certains profilés (en stock ou sur mesure) ainsi que d'autres propriétés, supplémentaires ou améliorées, existent sur demande.
4. Différentes élaborations de résines peuvent fournir une résistance encore plus grande à divers produits chimiques - pour en savoir plus sur l'utilisation des profilés avec des produits chimiques non répertoriés, veuillez consulter le fabricant.
5. Toute surface dont la fibre est apparente - sans revêtement, sciée ou percée devient plus facilement « vulnérable aux attaques » d'un « agent » potentiellement corrosif. Par conséquent, pour une meilleure résistance aux produits chimiques et pour une meilleure performance des profilés, ceux-ci doivent être soigneusement trempés dans la résine et/ ou protégés par d'autres moyens.
6. A notre connaissance, les données indiquées dans cette brochure sont fiables ; toutefois, l'information qu'elle contient n'est donnée qu'à titre indicatif et **Pas-Gon** décline toute responsabilité quant aux utilisations et/ ou applications spécifiques.